



NEW un0° UNDERMOUNT diesel unit

un0° range is the best choice for all your transport requirements

HIGH RELIABILITY

EASE OF USE AND SERVICE

LOW FUEL CONSUMPTION

SILENT OPERATION

GREEN TECHNOLOGY

LOW MAINTENANCE COSTS



POWER TO PERFORM

High performance with the new oversized condenser

ENG

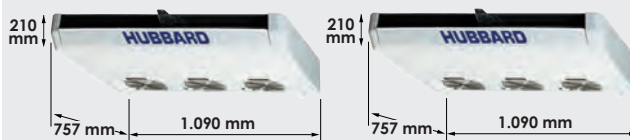
The new logic of direct coupling between combustion engine and compressor allows the elimination of traditional kinematics (belts, pulleys etc..) so reducing mechanical stress as well as fuel consumption.

- New design with air intake grille that allows a steady air flow and installation on both sides of the truck
- Anti-corrosion body and long life structure
- High reliability for storage products
- Low fuel consumption thanks to the elimination of moving parts
- Reduction of noise levels
- User friendly
- High level quality components
- Reduction of service costs due to a longer time interval in maintenance operations
- Reduction of parts to be maintained due to direct drive in place of drive belts
- Reduced environmental impact due to low consumption and to low CO2 emissions

CU



EU



IN-CAB CONTROLLER COMANDO CABINA

ENG

Simple and intuitive in-cab controller to monitor the load temperature and program the service maintenance.

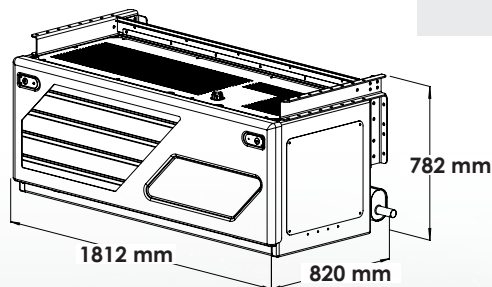
IT

Controllo cabina semplice ed intuitivo per il monitoraggio della temperatura e la programmazione della manutenzione.

IT

Grazie al nuovo concetto tecnologico delle macchine che hanno un accoppiamento diretto tra compressore e motore endotermico è stato possibile eliminare tutti i cinematismi tipici dei gruppi di vecchia generazione e ridurre sensibilmente il consumo di carburante.

- Nuovo design con griglia di aspirazione che garantisce un flusso d'aria costante e permette la reversibilità del montaggio su entrambi i lati del veicolo
- Struttura anticorrosione e resistente alle sollecitazioni
- Affidabilità nella conservazione dei prodotti
- Basso consumo di carburante grazie all'eliminazione di cinematismi
- Riduzione della rumorosità
- Facile da usare
- Componenti di alta qualità
- Riduzione dei costi di assistenza grazie ad un aumento degli intervalli di manutenzione
- Riduzione dei componenti che richiedono manutenzione grazie al sistema direct drive che sostituisce il sistema con cinghie di trasmissione
- Ridotto impatto ambientale dovuto ai minori consumi e alle basse emissioni di CO2



VOLUME CELLA CAMION CONSIGLIATO • RECOMMENDED TRUCK BOX VOLUME

| *Tc | 0 °C | | -20 °C | |
|------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| *Ta | +30 °C | +40 °C | +30 °C | +40 °C |
| Vol. | 65 m ³ | 48 m ³ | 54 m ³ | 38 m ³ |

DATI TECNICI • TECHNICAL DATA

| Funzionamento • Operation | Strada • Road | | Rete • Stand-by | |
|--|---|------------------------|-----------------|---------|
| Refrigerante • Refrigerant | R404A | | | |
| Carica di gas • Gas charge | 5 Kg | | | |
| Potenza frigorifera • Cooling capacity | | 12.500 W | | 8.450 W |
| | | 6.300 W | | 4.300 W |
| Consumo nominale corrente Rated current consumption | | 68 A / 0,88 kW | | |
| | | 10,32 A / 5,8 kW | | |
| Sbrinamento • Defrost | Gas caldo • Hot gas | | | |
| Motore Diesel • Diesel motor | 1.116 cc | | | |
| Compressore • Compressor | | 385 cc | | |
| | | 17.1 m ³ /h | | |
| Portata d'aria evap. • Evap. air flow | 2.520 m ³ /h + 2.520 m ³ /h | | | |
| Freccia d'aria • Air throw | 9 m | | | |

LEGENDA • LEGEND

| Tc | temperatura cella cell temperature | Ta | temperatura ambiente ambient temperature | Vol. | volume volume |
|----|--|----|---|------|------------------|
| | funzionamento strada road operation | | funzionamento rete stand by operation | | |

I dati sono da ritenersi provvisori, resa frigorifera attenuata secondo condizioni ATP in laboratorio Zanotti

Data are to be considered provisional, cooling capacity obtained in accordance with ATP requirements in Zanotti laboratories